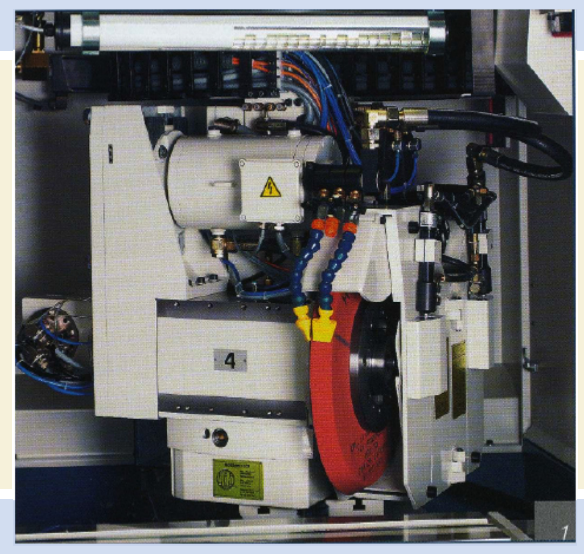


Form-/Unrund-Schleifen

Rundschleifen

Form-/Unrund-Schleifen

Rundschleifen



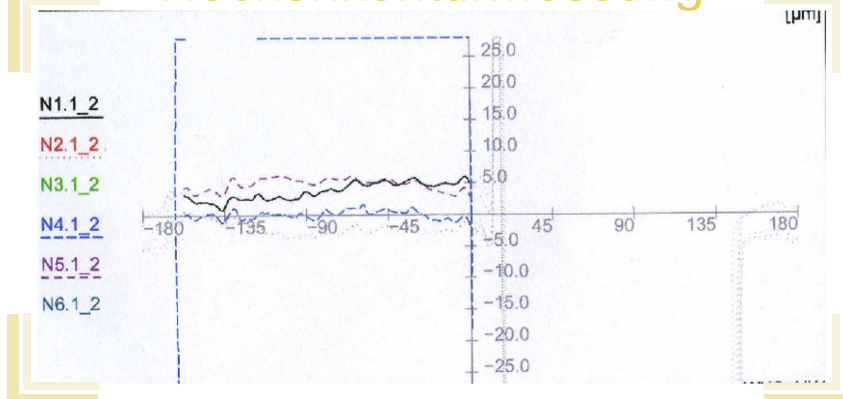
Rundschleifen

Unsere Anlagen ermöglichen Hochgeschwindigkeitsschleifen mit bis zu 140 m/Sek.

Die Aggregate sind mit einer B-Achse ausgestattet, um unterschiedliche Anforderungen bezüglich Geometrie und Oberflächenspezifikation in einer Aufspannung zu erreichen. Bis zu drei Schleifspindeln können eingesetzt werden.

Des Weiteren können wir mit diesem Verfahren sehr hohe Welligkeitsanforderungen prozesssicher, gemessen mittels Fourier-Analyse, gewährleisten.

Nockenkonturmessung



Form-/Unrund-Schleifen

Die Technologie Unrundschleifen wird bei der Fertigung von Nocken und Exzenterformen verwendet.

Wir sind in der Lage, Bauteile mit einer Länge bis zu 650 mm formgenau abzubilden.

